



Grupo Hidráulico



Robustez y diseño



Faldones salva pies



Barra de seguridad



Cuadro eléctrico

### ➤ Características Generales

La rampa electro-hidráulica de labio abatible tiene como uso previsto el salvar tanto la distancia como la altura existente entre el muelle de carga y las cajas de los vehículos. El muelle no ha sido creado para levantar o bajar cargas, por tanto el accionamiento no está ideado para dicho fin, sino para modificar la posición del muelle, en ausencia de carga.

El muelle no es idóneo para soportar cargas que no estén perfectamente apoyadas de forma estable a la superficie del vehículo.

### ➤ Funcionamiento Básico

Mediante el equipo eléctrico formado por un cuadro donde se encuentran los componentes de protección y maniobra que envían las órdenes a un motor hidráulico, se podrá realizar la elevación de la plataforma, cuando esta alcanza su máxima altura se despliega el labio abatible para el posterior descenso del conjunto sobre la entrada al cajón del vehículo.

### ➤ Características Técnicas

	Ancho (A) mm	Alto (H)mm	Largo (B) mm	Largo Labio (C)mm
DIMENSIONES DE LA RAMPA	<b>2.000</b>	<b>600</b>	<b>3.000</b>	<b>410</b>
DIMENSIONES DEL MARCO DE LA OBRA				
PESO RAMPA	<b>870 kg.</b>			
CAPACIDAD DE CARGA	<b>6.000 kg. en cargas dinámicas y 9.000kg. en cargas estáticas.</b>			
ALIMENTACIÓN	<b>400V Trifásica</b>			

La rampa electro-hidráulica de labio abatible, está formada por un sistema, en el que se diferencian las siguientes partes:

#### **A) Central Hidráulica:**

La central con que va equipada la rampa electro-hidráulica es una central eléctrica que actúa directamente sobre los cilindros, que se encargan de elevar la plataforma y el labio abatible. Esta central es la que ejecuta las maniobras de elevación y descenso de la plataforma y del labio abatible para finalmente llevarlos a la posición deseadas por el operario.

El movimiento del motor va comandado por pulsadores situados en un único sistema de mando.

CV	<b>1,5</b>
ALIMENTACIÓN	<b>400V</b>
POTENCIA	<b>1,1 Kw a 50hz y 2.800 rpm</b>
GRADO DE PORTECCIÓN	<b>IP 54</b>
PESO	<b>28,32 kg</b>

Como podemos observar en la imagen el motor irá anclado a la propia estructura de la rampa electro-hidráulica, bajo la plataforma de la misma desde donde ira conectado de forma directa a ambos cilindros.



#### **B) Cilindros:**

La rampa electro-hidráulica de labio abatible monta dos cilindros hidráulicos de simple efecto para la elevación de la plataforma y el labio.

La plataforma es elevada mediante un cilindro de simple efecto con las siguientes características técnicas.

Vástago	<b>50 mm</b>
Carrera	<b>400 mm</b>
Volumen de aceite admisible en cámara de empuje	<b>0,95 litros</b>
Fuerza de empuje a 150 bar	<b>2,95 tn</b>
Presión de utilización máxima	<b>200kg/cm<sup>2</sup></b>
Velocidad de utilización máxima	<b>0,5 m/s</b>
Temperatura de funcionamiento	<b>-30° C + 90° C</b>

*El labio abatible es elevado mediante un cilindro de simple efecto con las siguientes características técnicas.*

Vástago	<b>30 mm</b>
Carrera	<b>200 mm</b>
Volumen de aceite admisible en cámara de empuje	<b>0,25 litros</b>
Fuerza de empuje a 150 bar	<b>1.06 tn</b>
Presión de utilización máxima	<b>200kg/cm<sup>2</sup></b>
Velocidad de utilización máxima	<b>0,5 m/s</b>
Temperatura de funcionamiento	<b>-30º C + 90º C</b>

*Ambos cilindros tienen el vástago fabricado en acero F1140 cromado 25 micras y la cabeza de acero F-1140 nitrurada.*



### **C) Bancada y plataforma:**

*La bancada es la estructura principal de la rampa electro-hidráulica esta va fijada al marco de obra. La rampa electro-hidráulica se descarga directamente en el foso donde con anterioridad se ha realizado una instalación de un marco al cual se soldara para fijarla correctamente. Un mal soldado al marco puede producir daños en la estructura con el uso de la rampa, incluso puede producir daños físicos o materiales más allá de los propios sufridos por la rampa, por ello la instalación de la rampa solo será realizada por personal autorizado.*

*La plataforma está compuesta por una chapa lagrimada de 5/7 mm bajo la cual se distribuye una sólida estructura a base de perfiles laminados, con faldones laterales de salva pies, a ella están anclado los cilindros hidráulicos para su elevación y la elevación del labio.*

*El labio está compuesto por una chapa lagrimada de 15/17 mm, que incluye el biselado a lo largo de toda su longitud y la rotura de las esquinas fresadas. Este último previene del desgaste y deterioro de los neumáticos de la carretilla elevadora durante las cargas. El labio es desplegado finalmente para que pueda apoyarse perfectamente en la caja del camión.*



#### **D) Sistema de mando:**

*El cuadro de maniobra está diseñado para resistir los esfuerzos previsto de funcionamiento, y evitar fallos por parte del operario con una clara identificación de sus funciones. Los mandos están colocados de tal manera que se puedan accionar con seguridad y rapidez. Estará compuesto por 1 botón para controlar la maniobra de la rampa y un seccionador para encendido, apagado y parada.*

*Las características técnicas del sistema del mando son:*

400V	<b>400V</b>
Tensión señales de mando	<b>24V</b>
Temperatura de funcionamiento	<b>-10º C a 25º C</b>
Grado de protección	<b>IP 54</b>
Dimensiones	<b>255x122x180mm (AxPxL)</b>